

Transport

Seeschiffe
Binnenschiffe
Tanklastwagen
Isotank und 20' Container mit IBCs und Fässern
Eisenbahnwagons



Daten und Fakten

| | |
|-----------------------|---|
| Gründung: | 1829 |
| Umsatz: | ca. 150 Millionen Euro |
| Mitarbeiter: | 46 |
| Produktionskapazität: | 2 Millionen Hektoliter pro Jahr |
| Handelsdestinationen: | 170 Kunden in 35 Ländern auf 4 Kontinenten |
| Geschäftsführung: | Laurent Lacondemine (Vorstandsvorsitzender) Francisco Ameglio (Vertriebsleiter, Vorstandsmitglied) Véronique Chaumetou (Einkaufsleiterin) Laurent Dufour (Direktor Beschaffung) Laurent Saltel (Betriebsleiter, Vorstandsmitglied) |



Ryssen Alcools

Port 4208
4208 route de la distillerie
59279 Loon-Plage
Frankreich

Sat nav: N51°00'15.9" E2°14'6.4"
Telefon +33 (0)3 28 28 18 29 · Fax +33 (0)3 28 64 02 73
info@ryssen.com · www.ryssen.com

July 2020

Ryssen Alcools



Produktion

Seit 1829 destillieren wir Alkohol aus landwirtschaftlichen Rohstoffen.

Ryssen Alcools betreibt eine der größten Anlagen Europas zur Rektifikation und Dehydratation von Rohalkohol aus landwirtschaftlichen Rohstoffen mit einer Kapazität von rund 2 Millionen Hektolitern pro Jahr. Unsere Kapazität von insgesamt 6.000 Hektolitern pro Tag in Loon-Plage im Hafen von Dünkirchen, verteilt sich auf zwei Rektifikationsanlagen mit einer Gesamtkapazität von 2.600 Hektolitern sowie zwei Dehydratationsanlagen mit einer Kapazität von insgesamt 3.400 Hektolitern pro Tag. Zudem hat Ryssen ein eigenes Tanklager mit einem Fassungsvermögen von insgesamt 300.000 Hektolitern, so dass eine Vielfalt von Alkohol in verschiedenen Reinheitsgraden gelagert werden kann.

Als Produzent von Alkohol für traditionelle und technische Anwendungen sowie für Kraftstoffanwendungen und hydroalkoholisches Desinfektionsgel beliefert Ryssen Alcools über 170 Kunden in 35 Ländern. Für die hohen Ansprüche an Trink- und Industriealkohol, produziert das Unternehmen hochreinen Neutralalkohol aus ausschließlich landwirtschaftlichen Rohstoffen. Zusätzlich wird Alkohol für traditionelle und Kraftstoffanwendungen getrocknet (dehydriert).



Ryssen Alcools entwickelt individuelle Lösungen für die spezifischen Ansprüche jedes einzelnen Kunden. Unser Fokus liegt dabei auf der Qualität des Produkts und der Flexibilität hinsichtlich der Konfektionierung und der Auslieferung.

Um unsere europäische Spitzenposition im Bereich der Herstellung und Vermarktung von hochqualitativem Alkohol zu bewahren, investieren wir kontinuierlich in neue Technologien und Ausstattung.

Qualität

Ryssen Alcools ist bekannt für die Produktion von Alkohol in höchster Qualität, der genau an die spezifischen Bedürfnisse der Kunden angepasst ist. Zu diesem Zweck verbessern wir kontinuierlich alle Prozesse in den verschiedenen Bereichen des Unternehmens. Ryssen Alcools ist stolz darauf, mit seinem nach ISO 9001, Version 2015, zertifizierten Qualitätsmanagementsystem die Zufriedenheit seiner Kunden garantieren zu können.



In unserem eigenen Labor vor Ort überwachen wir die Produktion ununterbrochen und können jederzeit Anpassungen zur Sicherung der Qualitätsstandards durchführen.

Unter Aufsicht der Qualitätssicherungsabteilung wird jeder Produktionsschritt gründlichen Tests unterzogen. Alle Produkte können vom Rohstoff bis zum Endprodukt zurückverfolgt werden.

Der immer gleichbleibende Geschmack wird durch einen Ausschuss aus sieben Verkostern sichergestellt. Zweimal täglich werden Blindtests durchgeführt, um die organoleptische Qualität der Produktion zu überwachen und das Produkt mit den geltenden Normen zu vergleichen.

Das hohe Niveau unserer Anforderungen spiegelt sich in der Liste unserer langjährigen Kunden aus den verschiedensten Bereichen wieder. Sie sind der beste Beweis für die Qualität der Marke Ryssen Alcools.

Lager und Logistik

Einer der wichtigen Vorteile von Ryssen Alcools ist die große Flexibilität bei der Konditionierung und der Logistik – einem Service, den unsere Kunden zu schätzen wissen. Denn somit ist unsere Rohstoffversorgung permanent gesichert.

Ryssen Alcools verfügt über ein eigenes Tanklager mit einer Gesamtkapazität von 300.000 Hektolitern direkt vor Ort, aus dem wir unsere Kunden auf dem Straßen-, Schienen- oder Wasserweg beliefern.

Bis zu 120 Tanklastwägen können hier täglich be- und entladen werden. Über den eigenen Anschluss an das Schienennetz können 18 Tankzüge am Tag entleert und befüllt werden.

Zudem profitiert Ryssen Alcools durch die Lage im Hafen von Dünkirchen. Von hier aus können große Mengen an Alkohol direkt mit dem Schiff empfangen oder versendet werden – und das in die ganze Welt. Innerhalb Europas ist so auch eine Flussverschiffung möglich.

Für kleinere Mengen bietet Ryssen Alcools eine Auswahl an Verpackungseinheiten wie IBCs (1.000 l) und Fässer (230 l). Ryssen Alcools ist außerdem für die Vermarktung von Alkohol aus anderen Werken der CropEnergies Gruppe verantwortlich.

